

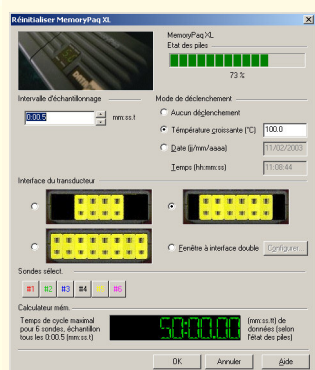
## Mode d'emploi

### 1. Charger la pile



- Connecter le MemoryPaq à l'interface d'ordinateur et brancher la prise de jack du chargeur sur l'alimentation secteur principale.
- Le temps de charge est d'environ 1 heure (vérifier l'état de charge indiqué par les DEL de l'interface d'ordinateur).

### 2. Réinitialiser le MemoryPaq




- Brancher puis débrancher manuellement la prise de jack du chargeur de la fiche de charge du MemoryPaq.

*La fonction Réinitialisation manuelle choisit un intervalle d'échantillonnage par défaut de 5 secondes et active l'enregistrement lorsque le MemoryPaq et l'interface de transducteur sont connectés par les thermocouples employés.*

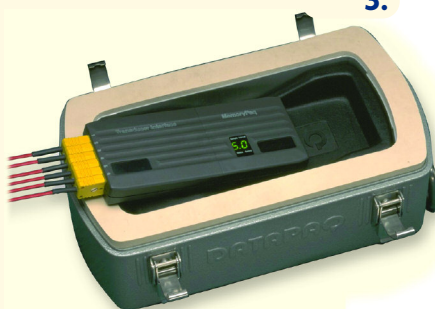
- Réinitialisation PC - saisir les données d'exécution.



*Intervalle d'échantillonnage  
Mode de déclenchement (aucun = démarrage auto lorsque MP et TI sont connectés)  
Type de transducteur employé  
Nombre de sondes connectées  
Vérification d'état de pile  
Vérification calculatrice à mémoire  
Appuyer sur Aide  pour afficher la description complète des options de Réinitialisation*

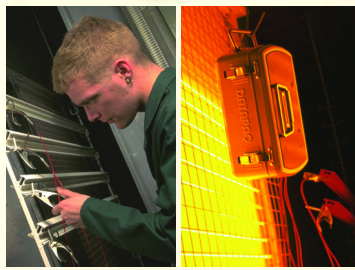
**NOTE:** Si nécessaire, le MemoryPaq peut être réinitialisé avant chaque exécution ; dans le cas contraire, il conserve tous les réglages de l'exécution précédente. Après téléchargement des données vers le PC, connecter le MemoryPaq et le transducteur pour rappeler automatiquement les réglages valides lors de la dernière réinitialisation.

### 3. Assembler les composants



- Brancher les sondes dans l'interface du transducteur.
- Connecter le MemoryPaq à l'interface du transducteur et vérifier l'état des DEL du MemoryPaq.
- Déposer l'ensemble dans le dissipateur de chaleur de la barrière thermique.
- Remettre le couvercle en place.

### 4. Rassemblement des données






- Attacher les sondes à l'échantillon ou au produit
- Envoyer le système complet dans le four
- Récupérer le système à sa sortie du four
- Laisser la barrière thermique refroidir en lieu sûr



### 5. Transfert de données



- Déconnecter le MemoryPaq et le brancher dans l'interface de l'ordinateur
- Sélectionner Téléchargement de l'enregistreur 
- Sur invite du logiciel, sélectionner Fichier d'exécution (si créé pour le programme)
- Enregistrer le fichier de données 
- Imprimer un rapport standard 

# Fonctions principales du **insight** software

Onglet Paqfile  
Ouvre plusieurs fichiers simultanément

Courbe de tolérance

Zoom souris

Axe des distances

Barre de fractionnement d'affichage

Options

Onglets d'analyse

Analyse (avec repères d'alarme rouges)

Repères de zones

Notes

Profile AQ

APPROUVE

REJETE

Activer / désactiver barre d'outils de sonde

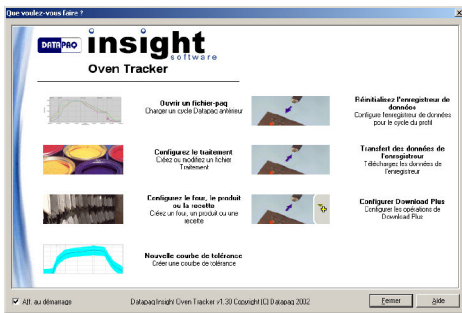
Représentation des sondes

**Réinitialisation de l'enregistreur de données avant exécution**

**Télécharger les données de l'enregistreur au PC après exécution**

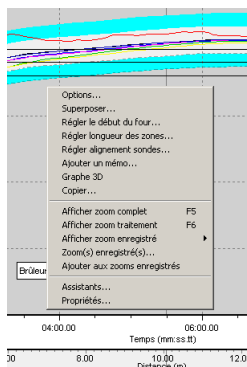
**Téléchargement Plus**  
Pour télécharger des données, sélectionner un fichier d'exécution, pour l'enregistrement automatique des données et l'impression automatique... à partir d'un seul bouton.

**Compagnons**  
Les compagnons vous guident étape par étape à travers les opérations requises du logiciel. Utilisez les fonctions élaborées avec confiance et aise (par ex. configuration de Télécharger plus).

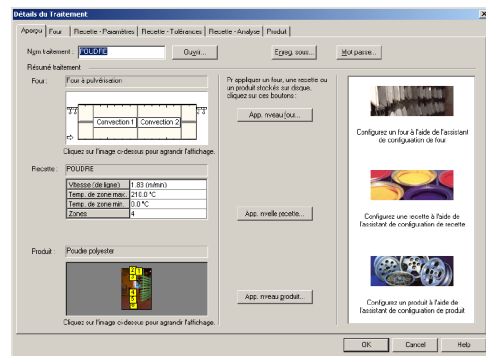


- Ouvrir un fichier Paqfile
- Procédure de configuration
- Configuration du four, du produit ou de la recette
- Réinitialisation de l'enregistreur de données
- Téléchargement de l'enregistreur de données
- Configurer Télécharger Plus
- Nouvelle courbe des tolérances

**Bouton droit de la souris**  
Cliquer avec le bouton droit pour accéder rapidement à de nombreuses fonctions utiles. Par exemple, Superposer les résultats et les courbes de tolérances est un moyen efficace et facile de voir si les conditions changent dans votre four sur une période donnée.



**Fichiers d'exécution**  
Créer des fichiers modèles décrivant vos processus de revêtement (four, recette, produit). Appliquer les fichiers aux données téléchargées pour finir de documenter le profil et permettre d'interpréter les données selon le processus choisi.  
On ne configure qu'une fois le fichier, évitant ainsi d'avoir à saisir à nouveau les données après chaque exécution, ce qui accélère et simplifie l'exploitation.

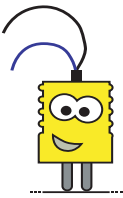


**Options d'analyse**  
Pour chaque analyse, configurer les paramètres d'analyse et les conditions d'alarme.

**Désignation des sondes** Indique l'emplacement des sondes sur le produit.

**Impression**  
Utiliser les options d'impression pour configurer les informations imprimées, à savoir Rapport complet, Graphique seul ou Données brutes.  
Pour imprimer un rapport complet, sélectionner les informations à inclure. Vérifier le format du rapport avec la fonction Aperçu d'impression, avant d'imprimer le fichier sur papier.

**Bouton Aide**  
Dans une boîte de dialogue quelconque, appuyer sur le bouton Aide pour obtenir les informations correspondant à l'opération exécutée.



# Analyse... Convertir des données brutes en des informations éloquentes qui optimisent votre processus.

Maxi / Mini

## Température maximale / minimale

Calcule la température maximale et la durée d'exécution pour chaque position de sonde sur le produit mesuré.

Afficher les données

## Afficher les données de température

Afficher la température du produit / de l'air à tout moment du processus. Cliquer avec le bouton gauche de la souris sur la trace appropriée. Déplacer le curseur avec la souris jusqu'à la position désirée, puis lire les données de temps et de température. Imprimer les données brutes ou exporter, selon le choix.

Temps à température

## Données de durée en température

Calculer l'heure à laquelle un produit a atteint une température spécifique et le temps pendant lequel le produit a été maintenu à ou au-dessus de cette température. Cliquer sur le bouton Options pour sélectionner plusieurs températures de seuil.

Valeur Datapaq

## Valeur Datapaq

Calculer l'indice de durcissement selon les définitions du fournisseur du revêtement en fonction des données de température propres au processus de durcissement, tirées du graphique de profil. Cliquer sur le bouton Options et saisir les informations du programme de durcissement, obtenues auprès du fournisseur du revêtement.

Trouver la plage admissible des valeurs Datapaq (par ex. de 90 à 140) donnant la qualité optimale de durcissement du revêtement exigée dans les essais pratiques d'AQ.

En théorie, le chiffre 100 indique un durcissement parfait. Une valeur nettement inférieure à 100 indique un durcissement insuffisant alors qu'une valeur nettement supérieure indique un durcissement excessif.

Utiliser la valeur Datapaq comme indicateur idéal de contrôle ou d'optimisation de processus. Si la valeur Datapaq tombe dans la plage spécifiée, le processus est correctement contrôlé et la production peut se poursuivre en toute confiance.

Paramètres

Ajouter Supprimer

	BASSE		MOYENNE		ELEVÉE		Mini (°C)	Maxi (°C)
	<input checked="" type="checkbox"/> Temps au-dessus °C	Temps	<input checked="" type="checkbox"/> Temps au-dessus °C	Temps	<input checked="" type="checkbox"/> Temps au-dessus °C	Temps		
1	190.0	10:00.00	200.0	08:00.00	210.0	06:00.00	180.0	220.0

- Min. - température à laquelle le durcissement commence (réticulé)
- Max. - température à laquelle le revêtement peut être endommagé
- 3 programmes de durcissement de revêtement (bas, moyen, haut - réglages de temps en température)

Inclinaisons

## Inclinaisons Elévation/descente

Elévation / Descente

Utiliser les fonctions d'analyse d'inclinaisons et d'élévation/descente de température afin de calculer le taux de chauffage utilisé au cours du processus pour piloter l'évaporation des solvants à la limite de l'ignition ou la liquéfaction de la poudre et garantir la qualité esthétique du produit.

Différence de pointe

## Différence maximale

Déterminer la différence maximale de température entre les sondes, pour identifier le différentiel de chauffage ou les points chauds / froids à l'intérieur du four.

Alarmes

## Alarmes

A partir des données de profil, analyser les conditions d'alarme déclenchées pour permettre de déterminer rapidement et facilement les conditions d'échec du processus.

# Informations d'état

## Glossaire

MP= MemoryPaq; CI = Interface Ordinateur; TI = Interface Transducteur;  
données chaudes = données qui n'ont pas été téléchargées du MemoryPaq de l'ordinateur.

## Affichage du MemoryPaq

L'affichage indique l'intervalle d'échantillonnage qu'utilise le MP, à moins qu'une erreur survienne ou que le MP ne soit en communication avec le PC. Dans le but d'économiser la pile, l'affichage est visible pendant 15 secondes après chaque manipulation. Pendant le chargement, l'affichage indique l'intervalle d'échantillonnage.



En communication avec le PC.



Intervalle d'échantillonnage de cinq secondes.



Intervalle d'échantillonnage de cinquante secondes.



Intervalle d'échantillonnage d'une demi seconde.



L'intervalle d'échantillonnage programmé ne peut pas être affiché (par ex. 12,5 s).



Etat d'erreur indiquant le numéro de l'erreur.

## VOYANT du MemoryPaq

<b>ROUGE</b> clignote toutes les 5 secondes.	Le MP contient des données chaudes ou mémoire saturée.
<b>VERTE</b> clignote à l'intervalle d'échantillonnage.	Enregistrement en cours.
<b>ROUGE</b> et <b>VERTE</b> clignent en même temps à l'intervalle d'échantillonnage.	Attente de connexion à la TI.
<b>ROUGE</b> et <b>VERTE</b> clignent tour à tour à l'intervalle d'échantillonnage.	Attente de déclenchement délai/température.
<b>JAUNE</b> clignote toutes les 5 secondes.	Avertissement pile faible.
<b>JAUNE</b> allumée.	En charge.
<b>ROUGE</b> et <b>VERTE</b> clignent rapidement 5 fois.	Réinitialisation effectuée.
<b>VERTE</b> clignote rapidement 5 fois.	Téléchargement effectué.

## VOYANT de l'interface de l'ordinateur

<b>JAUNE</b> allumée.	Chargeur connecté et en service.
<b>JAUNE</b> et <b>ROUGE</b> allumée.	Chargement rapide MP.
<b>JAUNE</b> et <b>VERTE</b> allumée.	MP entièrement chargé.

## Liste des erreurs

Erreur Description

Mesure à prendre



Echec de déclenchement de température. Aucune des sondes n'a atteint la température requise pour déclencher la gâchette, ou une sonde au moins a dépassé la température de déclenchement.

Malgré l'échec de déclenchement, le MP contient toujours tous les relevés lus avant déconnexion de la TI. Télécharger les données au PC et comparer les données réelles à la valeur de déclenchement.



Echec de temporisation. Le MP a été déconnecté de la TI avant le déclenchement à la temporisation, ou la temporisation a expiré avant connexion du MP à la TI.

Malgré l'échec de déclenchement, le MP contient toujours tous les relevés lus avant déconnexion de la TI. Télécharger les données au PC et comparer les données réelles à la valeur de déclenchement.



Aucunes données dans le MP. Tentative de téléchargement en l'absence de relevés.

Exécuter le programme avant de tenter un téléchargement.



Le MP contient des données chaudes. Le MP contient des données d'une exécution précédente qui n'ont pas été téléchargées.

Les données chaudes ne peuvent pas être écrasées. Télécharger les données du PC ou réinitialiser le MP à partir du PC.



Température réelle excédant température de déclenchement. Une des sondes au moins détecte une température supérieure à la température de déclenchement.

Régler la température de toutes les sondes en dessous de la température de déclenchement ou programmer une valeur supérieure pour la température de déclenchement.



MP incapable de saisir selon programme. Le nombre de sondes programmé à la réinitialisation du MP est différent du nombre de sondes programmé dans la TI.

Avec le logiciel, réinitialiser le MP selon le même nombre de sondes que celui programmé dans la TI.



Erreur interne grave.

Un grave problème s'est produit. Réinitialiser le MP avec la prise de jack du chargeur. Si le problème persiste, appeler Datapaq.



### Europe et Asie

DATAPAQ Limited  
Deanland House, 160 Cowley Road  
Cambridge, CB4 0GU, ROYAUME UNI  
Tel: +44 (0)1223 423141  
Fax: +44 (0)1223 423306  
e-mail: sales@datapaq.co.uk

### Amérique du Nord et du Sud

DATAPAQ, Inc.  
187 Ballardvale Street  
Wilmington, MA 01887 USA  
Tel: +978 988 9000  
Fax: +978 988 0666  
e-mail: sales@datapaq.com

### Correspondant français

Tél: +44 (0) 1223 427 205  
e-mail: vente@datapaq.co.uk

En raison d'une constante innovation les caractères techniques de nos produits peuvent être modifiés à tout moment.



www.datapaq.com