

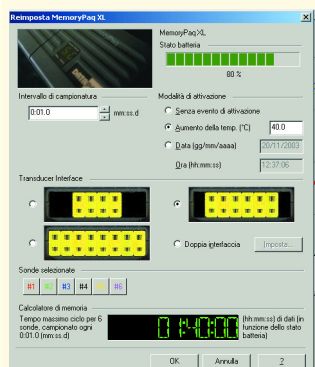
Guida Rapida di Riferimento

1. Carica Batteria



- Collegare il Memorypaq all'Interfaccia Computer e inserire lo spinotto collegato alla sorgente principale.
- La carica richiederà almeno 1 ora (controllare le spie sull'Interfaccia Computer per la conferma della carica).

2. Resettare il Memorypaq



- Inserire manualmente, e poi rimuovere lo spinotto dalla presa del Memorypaq.
Il Resettaggio Manuale seleziona di default un intervallo di campionatura di 5 secondi e inizia a registrare quando il Memorypaq e l'Interfaccia Transduttore vengono uniti insieme.

- Reset PC - inserire i parametri per la prova.



Intervallo di campionatura

Modo di avvio (Nessuno Scatto = Avvio Automatico quando MP & TI vengono collegati).

Tipo di Transduttore utilizzato

Numero di sonde collegate

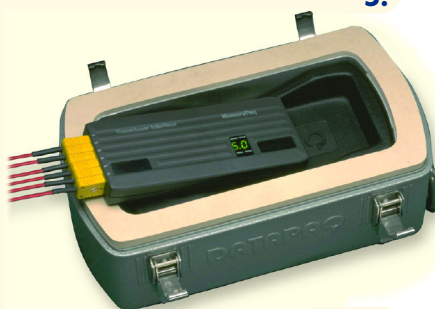
Verifica Stato Batteria

Verifica Calcolatore di Memoria

Premere  per dettagli completi sulle opzioni di Reset

NOTA: Se necessario, il memorypaq può essere resettato prima di ciascuna prova. Altrimenti il memorypaq manterrà le impostazioni dalla prova precedente. Dopo il download scaricare i dati al PC, il collegamento tra il MP e il TI richiamerà automaticamente le ultime condizioni di reset.

3. Assemblare i Componenti



- Collegare le sonde all'Interfaccia Transduttore.
- Collegare il Memorypaq all'Interfaccia Transduttore e verificare lo stato delle spie del Memorypaq.
- Inserire il registratore dati nell'assorbitore di calore all'interno della Barriera Termica.
- Chiudere correttamente il coperchio della barriera termica.

4. Raccolta dei dati






- Collegare le sonde al pezzo di prova o al prodotto.
- Inviare il sistema completo all'interno del forno.
- Prelevare il sistema all'uscita.
- Rimuovere il registratore dalla barriera termica.
- Lasciare la barriera a raffreddare in un posto sicuro.



5. Trasferimento dei dati



- Scollegare il Memorypaq e collegarlo all'Interfaccia Computer.
- Selezionare " Scarica dal Registratore " 
- Selezionare il File di Processo quando richiesto dal software (se creato per la prova)
- Salvare il File 
- Stampare il Report Standard. 

Funzioni chiave di **insight** software

Tasto Paqfile
Apertura simultanea di file multipli

Curva di Tolleranza

Profilo QA

Passato

Bocciato

Barra Strumenti Sonde
Acceso/Spento

Immagine sonde

Zoom con il mouse

Asse distanza

Barra di divisione

Opzioni

Indicatore di Zona

Note

Barre di Analisi

Analisi (con allarmi luminosi rossi)



Resettare il Registratore Dati prima della prova



Scaricare i dati dal registratore al PC dopo la prova



Download Plus

Scarico dati, Selezione file di processo, Salvataggio automatico dei dati e Stampa automatica.... premendo un solo tasto.



Guide

Le guide sono disponibili per seguirvi passo dopo passo in ogni operazione. Utilizzate le caratteristiche avanzate con sicurezza e facilità d'uso (es. Download Plus).

Operazioni da eseguire

- Aprire un paqfile
- Impostare il processo
- Impostare il forno, prodotto e impostazioni
- Resettare il Registratore Dati
- Scaricare il registratore dati
- Impostare il Download Plus
- Nuova Curva di Tolleranza



Tasto destro del Mouse

Cliccate sul tasto destro del mouse per accedere rapidamente a numerose funzioni. Per esempio sovrapponetevi un file o una curva di tolleranza in maniera semplice ed efficiente per capire se il vs. forno sta cambiando nel tempo.

Opzioni...

Sovrapponi...

Regola inizio forno...

Regola lunghezza zona

Regola allineamento sonde

Aggiungi promemoria...

Grafico 3D

Copia...

Mostra zoom completo F5

Mostra zoom processo F6

Mostra zoom salvato

Zoom salvati...

Aggiungi a zoom salvati

Procedure guidate...

Proprietà...



File di processo

Create file di riferimento che descrivono i vs. processi di verniciatura (Forno, Impostazioni, Prodotto). Applicateli ai dati scaricati per documentare in maniera esauritiva il vs. profilo e permettere una chiara interpretazione dei dati rispetto al processo. Create il file di processo soltanto la prima volta, evitando perdite di tempo le volte successive.

Dettagli processo



Opzioni di analisi

Per ciascuna analisi impostate i parametri di analisi e le condizioni di allarme.



Nome Sonde per descrivere la posizione delle sonde sul prodotto.



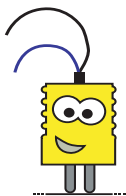
Stampa

Utilizzate le opzioni di Stampa per configurare le informazioni stampate se Report Completo, Solo Grafico o Solo Analisi. Per il Report Completo selezionare quale informazioni volete includere. Controllate il formato del report con l'anteprima stampa prima di stamparlo direttamente su carta.

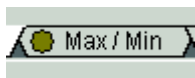


Tasto Help

Per ogni dialogo, premere il tasto Help per informazioni specifiche sull'operazione che state eseguendo.



Analisi... Converti i dati grezzi in informazioni significative per migliorare il Vs. processo.



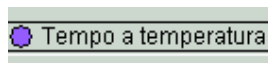
Max / Min Temperatura

Calcola la massima temperatura e il tempo impiegato per raggiungerla per ciascuna sonda posizionata sul prodotto.



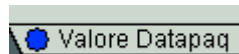
Vista Dati

Visualizza la temperatura del prodotto e dell'aria in qualsiasi punto del processo. Cliccare con il tasto sinistro del mouse sulla curva che interessa. Muovere la barra del cursore con il mouse su una posizione appropriata e leggere le informazioni relative al tempo e alla temperatura.



Dati Tempo alla Temperatura

Calcola il tempo impiegato da un prodotto per raggiungere una certa temperatura, e il tempo di permanenza a, o sopra quella soglia. Cliccare il pulsante Opzioni per selezionare le soglie di temperatura multiple.



Valore Datapaq Ltd

Calcola l'indice di cottura rispetto alle specifiche di cottura suggerite dal fornitore, utilizzando tutti i dati di temperatura derivanti dal profilo che contribuiscono al processo di cottura. Cliccare sul tasto Opzioni per inserire le specifiche di cottura ottenute dal fornitore della vernice.

Determinare un campo accettabile di Valore Datapaq (per es. : 90-140), che assicuri la qualità di trattamento della vernice richiesta dal Controllo Qualità :

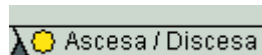
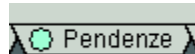
Generalmente vicino a 100 indica che il trattamento è buono. Notevolmente inferiore a 100 indica che si è sotto il livello di cottura richiesto. Notevolmente superiore a 100 indica che si è sopra il livello di cottura richiesto.

Usare il Valore Datapaq come un riferimento al controllo di processo o un indice di ottimizzazione. Se il Valore Datapaq rientra dentro la forchetta definita (90-140) il processo è sotto controllo e potete continuare a produrre con fiducia.

Parametri Aggiungi Rimuovi

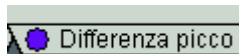
	BASSO		MEDIO		ALTO		Temp min (°C)	Temp max (°C)
	<input checked="" type="checkbox"/> Tempo sopra		<input checked="" type="checkbox"/> Tempo sopra		<input checked="" type="checkbox"/> Tempo sopra			
	Temp	Tempo	Temp	Tempo	Temp	Tempo		
1	190.0	12:00.0	200.0	10:00.0	210.0	09:00.0	180.0	220.0

- Min - Temperatura alla quale ha inizio trattamento di cottura della vernice
- Max - Temperatura sopra la quale la vernice può deteriorarsi
- 3 modalità di trattamento della vernice (Massimo, Medio e Minimo Tempo di permanenza ad altrettante Temperature definite)



Gradienti e Tempi di Ascesa e Discesa

Utilizzate i Gradienti e i Tempi di Ascesa e Discesa per calcolare il tasso di riscaldamento all'interno del processo per controllare l'evaporazione del solvente o la distensione della polvere e quindi assicurare le proprietà cosmetiche del prodotto.



Differenza picco

Determinate la differenza picco di temperatura tra le sonde per identificare la differenza di riscaldamento o punti caldi e freddi nel forno.



Allarmi

Analizzate dai dati del profilo se nessuna condizione di allarme si è attivata e se si è l'eventuale causa.

Informazioni di Stato

Glossario

MP= MemoryPaq; CI = Interfaccia Computer; TI = Interfaccia Trasduttore;
Dati caldi = dati che non sono stati scaricati dal Memorypaq al computer.

Display Memorypaq

Il display indica l'intervallo di campionatura che il MP utilizzerà a meno che non vi sia un errore o che il MP non stia comunicando con il PC. Per conservare la durata della batteria il display è attivo per soli 15 secondi dopo ogni azione. Durante la fase di carica il display riporterà l'intervallo di campionatura.



Comunicando con il PC.



Intervallo di campionatura 5 secondi.



Intervallo di campionatura 50 secondi.



Intervallo di campionatura 0,5 secondi.



L'intervallo di campionatura programmato non può essere visualizzato es. 12,5 secondi



Condizione di errore indicante il numero di errore

Spie MemoryPaq

ROSSO lampeggiante ogni 5 secondi.

Contiene dati caldi o memoria piena.

VERDE lampeggiante all'intervallo di campionatura.

Registrando dati.

ROSSO e **VERDE** lampeggiano secondo l'intervallo di campionatura.

Attende connessione al TI.

ROSSO e **VERDE** lampeggiano alternativamente secondo l'intervallo di campionatura.

Attende lo scatto di tempo o temperatura.

GIALLO lampeggiante ogni 5 secondi.

Avviso di batteria insufficiente.

GIALLO acceso.

In fase di carica.

ROSSO e **VERDE** flash rapidly 5 times.

Reset OK.

VERDE lampeggiante velocemente 5 volte.

Scarico dati OK.

Spie Interfaccia Computer

GIALLO acceso.

Carica batteria acceso e collegato.

GIALLO e **ROSSO** accesi.

Carica rapida MP.

VERDE e **GIALLO** accesi.

MP completamente carico.

MP completamente carico

Significato errori

Azione



Scatto di temperatura fallito. Nessuna delle sonde ha raggiunto la temperatura richiesta per attivare lo scatto, o una o più sonde erano già sopra la temperatura di scatto impostata.

Anche se lo scatto è fallito il MP conterra ancora tutte le letture dal momento in cui è stato collegato al TI, fino alla sua disconnessione.



Scatto a tempo fallito. O il MP è stato scollegato dal TI prima del tempo impostato o lo scatto a tempo è stato superato prima che il MP fosse collegato al TI.

Anche se lo scatto è fallito il MP conterra ancora tutte le letture dal momento in cui è stato collegato al TI, fino alla sua disconnessione. Scaricare i dati al PC e verificare i tempi attuali rispetto al valore di scatto.



Nessun dato nel MP. È stato effettuato uno scarico dati quando non vi erano nessuna letture.

Eseguire la prova prima di effettuare lo scarico dati.



Il MP contiene dati in memoria. Il MP contiene dati di una prova precedente che non sono stati scaricati.

I dati in memoria non possono essere sovrascritti. Scaricate i dati al PC o resettate il MP tramite PC.



La temperatura è superiore allo scatto di temperatura. Almeno una delle sonde sta leggendo una temperatura superiore allo scatto di temperatura.

Abbassate la temperatura di tutte le sonde sotto lo scatto di temperatura o reimpostate il registratore con un valore maggiore.



Il MP non può registrare così come è stato programmato. Il numero di sonde selezionate durante la fase di reset è differente dal numero dei canali presenti nel TI.

Utilizzando il software, resettate il MP selezionando lo stesso numero di sonde presenti nel TI.



Grave errore interno.

Si è verificato un grave errore interno. Resettare il Mp utilizzando lo spinotto del carica batterie. Se il problema persiste contattate urgentemente Datapaq.



Europa e Asia

DATAPAQ Limited,
Deanland House, 160 Cowley Road,
Cambridge CB4 0GU, UK
Tel: +44 (0)1223 423 141
Fax: +44 (0)1223 423 306
e-mail: sales@datapaq.co.uk
Cell: +39 335 284 029

Nord e Sud America

DATAPAQ Inc.
187 Ballardvale Street
Wilmington, MA 01887, USA
Tel: +1 978 988 9000
Fax: +1 978 988 0666
e-mail: sales@datapaq.com

A causa delle continue migliorie di prodotto, le specifiche possono essere modificate senza preavviso.



www.datapaq.com