

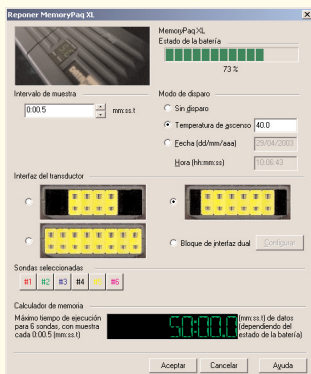
Guía de referencia rápida

1. Cargar la batería



- Conecte MemoryPaq a la interfaz de la computadora e introduzca el conector del cargador a la alimentación eléctrica principal.
- La carga tomará aproximadamente 1 hora (revise los LEDs de la interfaz de la computadora para ver los cambios de estado).

2. Reponer MemoryPaq



- Introduzca manualmente y luego quite el conector del cargador del enchufe de MemoryPaq.

La reposición manual selecciona un intervalo de muestra predeterminado de 5 segundos y activa el registro cuando MemoryPaq y la interfaz de transductor se conectan usando el número de termocuplas conectadas.

- Reponer PC - introduzca los requisitos para la corrida.



Intervalo de muestra

Modo de disparo (Sin disparo = Se inicia automáticamente cuando el MP y la TI están conectadas)

Tipo de transductor usado

Número de sondas conectadas

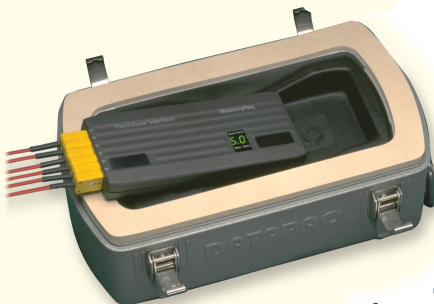
Verifique el estado de la batería

Verifique el calculador de memoria

Presione el botón  para ver todos los detalles sobre las opciones de reponer

NOTA: Si es necesario, MemoryPaq puede ser repuesto antes de cada corrida. De otro modo el MemoryPaq mantendrá los ajustes de la corrida anterior. Después de descargar los datos a la PC, la conexión del MemoryPaq y el transductor hará recordar las últimas condiciones de reponer automáticamente.

3. Ensamblar los componentes



- Conecte las sondas en la Interfaz de transductor.
- Conecte el MemoryPaq en la Interfaz de transductor y revise el LED de estado del MemoryPaq.
- Coloque el conjunto en el disipador de calor dentro de la barrera térmica.
- Asegure la cubierta de la barrera.

4. Recolección de datos






- Conecte las sondas a la pieza de prueba o al producto.
- Envíe el sistema completo a través del horno.
- Recoja el sistema en la salida.
- Quite el registrador de la barrera.
- Deje enfriar la barrera en un lugar seguro.

¡ADVERTENCIA!
USE GUANTES
RESISTENTES AL
CALOR

5. Transferencia de datos



- Desconecte el MemoryPaq y conéctelo en la interfaz de la computadora.
- Seleccione "descargar del registrador". 
- Seleccione el archivo de proceso cuando el software se lo pida (si se ha creado para la corrida). 
- Guarde el archivo de datos. 
- Imprima el informe estándar.

Funciones claves de insight software

Ficha archivo-paq
Abre varios archivos juntos

Curva de tolerancia

Aseguramiento de calidad del perfil

BIEN **MAL**

Zoom del ratón Eje de distancia

Barra separadora cambia el tamaño de la visualización

Opciones

Imagen de la sonda

Fichas de análisis

Análisis (con marcadores rojos de alarma)

Sonda	198.8°C (mm:ss.S)	200.8°C (mm:ss.S)	216.8°C (mm:ss.S)	Valor Datapaq
#1 (°C)	07:30.0	06:25.0	02:35.0	84
#2 (°C)	05:45.0	03:20.0	00:00.0	85
#3 (°C)	08:10.0	02:45.0	00:00.0	72
#4 (°C)	06:25.0	04:10.0	00:00.0	74
#5 (°C)	05:40.0	03:05.0	00:00.0	79
#6 (°C)	05:55.0	03:35.0	00:00.0	83

- Repone el Registrador de datos previamente a la corrida**
- Descarga los datos del registrador a la PC después de la corrida**
- Download Plus**
Descarga los datos, selecciona el archivo de proceso, guarda automáticamente los datos e imprime automáticamente... con sólo presionar un botón.
- Asistentes**
Los Asistentes están disponibles para guiarle paso a paso a través de la operación del software. Use las características avanzadas con confianza y comodidad (por ejemplo, configurar Download Plus)

Abra un archivo-paq
Carga una curva Datapaq anterior

Reponer registrador de datos
Configura el registrador de datos para una corrida de perfil

Configuración de proceso
Crear o editar un archivo del proceso

Descargar datos del registrador
Descargar datos del registrador

Configurar un horno, un producto o una receta
Crear un horno, un producto o una receta

Configurar Download Plus
Configura la operación de Download Plus

Nueva curva de tolerancia
Crea una nueva curva de tolerancia

- Abra un archivo-paq
- Configure un proceso
- Configure un horno, un producto o una receta
- Reponga el Registrador de datos
- Descargue datos del registrador
- Configure Download Plus
- Nueva curva de tolerancia

Clic derecho del ratón

Haga clic derecho con el ratón para acceder a muchas funciones útiles rápidamente. Por ejemplo, sobreponga archivos de resultados o curvas de tolerancia para ver fácil y eficientemente si su horno cambia con el tiempo.

- Opciones...
- Sobreponer...
- Ajustar inicio del horno...
- Ajustar longitudes de zona...
- Ajustar alineación de sonda...
- Agregar memo...
- Gráfico 3D
- Copiar...
- Mostrar zoom completo F5
- Mostrar zoom de proceso F6
- Mostrar zoom guardado
- Zoom(s) guardado(s)...
- Agregar a zooms guardados
- Asistentes...
- Propiedades...

Archivo de proceso

Cree los archivos de plantilla que describen sus procesos de recubrimiento (horno, receta, producto). Aplique a los datos descargados para documentar el perfil completamente y permitir que los datos sean interpretados completamente contra el proceso. Configure el archivo sólo una vez para evitar introducir datos después de cada corrida, haciendo la operación más rápida y sencilla.

Resumen de proceso

Horno: Horno para polvo

Receta: POLVO

Producto: Polvo de poliestireno

Parámetros de receta:

- Velocidad de línea: 1.83 (mm/min)
- Temp. máx. de zona: 210.0 °C
- Temp. mín. de zona: 12.0 °C
- Zonas: 4

Opciones de análisis

Para cada análisis, configure los parámetros de análisis y las condiciones de alarma.

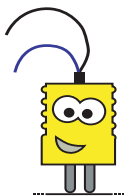
Nombres de sonda describiendo la ubicación de sondas en el producto.

Impresión

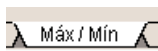
Use las opciones de impresión para configurar la información impresa, ya sea el informe completo, sólo los gráficos, o los datos sin procesar. Para el informe completo, elija que información se debe incluir. Verifique el formato del informe con la Vista preliminar antes de imprimir realmente.

Botón de Ayuda

En cualquier diálogo, presione el botón de Ayuda para obtener información específica de la operación que está realizando.

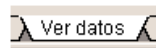


Análisis... Convierta los datos sin procesar en información significativa que mejorará su proceso.



Temperatura Máx/Mín

Calcule la temperatura y el tiempo máximos logrados para cada ubicación de la sonda en el producto medido.



Ver datos de temperatura

Visualice la temperatura del producto o del aire en cualquier punto del proceso. Haga clic con el botón izquierdo del ratón en el trazo que le interese. Mueva la barra del cursor con el ratón hasta la posición apropiada y lea la información del tiempo y la temperatura. Imprima los datos sin procesar o exportelos si es necesario.



Datos de tiempo a temperatura

Calcule el tiempo en que un producto alcanzó una temperatura especificada, y el tiempo de residencia que el producto se mantuvo en, o encima de esa temperatura. Haga clic en el botón Opciones para escoger múltiples temperaturas de umbral.



Valor Datapaq

Calcule el índice de curado contra las especificaciones de curado del proveedor del recubrimiento usando todos los datos de temperatura del gráfico de perfil que contribuyen al proceso de curado. Haga clic en el botón de opciones e introduzca la información del plan de curado obtenida del suministrador del recubrimiento.

Encuentre el rango aceptable de valores Datapaq (por ejemplo, 90 - 140) que le da la calidad de curado de recubrimiento que necesita de acuerdo con las pruebas físicas de aseguramiento de calidad.

Teóricamente, un valor cercano a 100 indica un curado perfecto. Un valor mucho menor de 100 indica curado insuficiente. Un valor mucho mayor de 100 indica sobrecurado.

Use el valor Datapaq como un control de proceso ideal o como un indicador de optimización. Si el valor de Datapaq se encuentra en el rango especificado, el proceso está bajo control - continúe la producción con confianza.

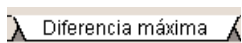
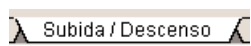
Parameters								
LOW			MID		HIGH			
<input checked="" type="checkbox"/> Time Above			<input checked="" type="checkbox"/> Time Above		<input checked="" type="checkbox"/> Time Above		Min	Max
	Temp	Time	Temp	Time	Temp	Time	Temp (°C)	Temp (°C)
1	190.0	10:00.00	200.0	08:00.00	210.0	06:00.00	180.0	220.0

- Mín - la temperatura en que se inicia el curado (enlace cruzado)
- Máx. - la temperatura en que es posible dañar el recubrimiento
- 3 planes de curado de recubrimiento (Tiempo bajo, medio, alto - en los ajustes de temperatura)



Gradientes y subida/descenso

Use las funciones de análisis Gradientes y Tiempo de subida/descenso para calcular la tasa de calentamiento dentro del proceso a fin de controlar la vaporización del solvente o la aplicación del polvo y para asegurar la apariencia cosmética.



Diferencia máxima

Determine la diferencia máxima de temperatura entre sondas para identificar diferencias en el calentamiento o los puntos calientes y fríos dentro del horno.



Alarmas

De los datos del perfil, analice las condiciones de alarma que se dispararon, permitiendo el análisis rápido y sencillo de las condiciones de falla para el proceso.

Información de estado

Glosario

MP = MemoryPaq; CI = Interfaz de computadora; TI = Interfaz de transductor; datos calientes = datos que no se han descargado del MemoryPaq a la computadora.

Pantalla de MemoryPaq

La pantalla muestra el intervalo de muestra que usará MP a menos que haya un error, o que el MP se esté comunicando con la PC. Para conservar la vida de la batería, sólo hay visualización por 15 segundos después de cada acción. Durante la carga, la pantalla mostrará el intervalo de muestra.



Comunicación con la PC.



Intervalo de muestra de cinco segundos.



Intervalo de muestra de cincuenta segundos.



Intervalo de muestra de medio segundo.



El intervalo de muestra programado no se puede mostrar, por ejemplo 12.5 segundos.



Condición de error indicando el número del error.

Pantalla de MemoryPaq

ROJO destellando cada 5 segundos.	Contiene datos calientes o la memoria está llena.
VERDE destellando a intervalos de muestra.	Registrando.
ROJO y VERDE destellan juntos a intervalos de muestra.	Esperando la conexión a la TI.
ROJO y VERDE destellan alternadamente a intervalos de muestra.	Esperar por disparo por tiempo o temperatura.
AMARILLO destallando cada 5 segundos.	Advertencia de batería baja.
AMARILLO encendido.	Cargando.
ROJO y VERDE destellan rápidamente 5 veces.	Reposicion exitosa.
GREEN destella rápidamente 5 veces.	Descarga exitosa.

LEDs de la interfaz de la computadora

AMARILLO encendido.	Cargador conectado y encendido.
AMARILLO y ROJO encendidos.	MP en carga rápida.
AMARILLO y VERDE encendidos.	MP cargado completamente.

Lista de errores

Significado del error

Acción

E1	Falló el disparo de temperatura. Ninguno de las sondas alcanzó la temperatura requerida para activar el disparo, o uno o más de las sondas ya estaban encima de la temperatura de disparo.	Aunque el disparo falló, el MP contendrá todas las lecturas desde el momento en que se conectó a la TI, hasta que fue desconectado. Descargue los datos a la PC y verifique los valores reales contra el valor de disparo.
E2	Falló el disparo de tiempo. El MP se desconectó de la TI antes del disparo de tiempo fijado, o el disparo expiró antes de que el MP se conectara a la TI.	Aunque el disparo falló, el MP contendrá todas las lecturas desde el momento en que se conectó a la TI, hasta que fue desconectado. Descargue los datos a la PC y verifique los tiempos reales contra el valor de disparo.
E3	Ningún dato en MP. Se intentó una descarga cuando no había lecturas.	Realice la corrida antes de tratar de descargar.
E4	MP contiene datos calientes. El MP contiene datos de una previa corrida que no han sido descargados.	Los datos calientes no pueden ser sobrescritos. Descargue los datos a la PC, o reponga el MP desde la PC.
E5	Temperatura mayor que la temperatura de disparo. Por lo menos uno de las sondas está indicando una temperatura mayor que la temperatura de disparo.	Reduzca la temperatura de todos las sondas por debajo de la temperatura de disparo, o reponga la temperatura de disparo a un valor mayor.
E8	E MP no puede registrar como se programó. El número de sondas fijado cuando se repuso el MP es diferente del número actual de sondas en la TI.	Usando el software, reponga el MP al mismo número de sondas que el de la TI.
EE	Error interno grave.	Ha ocurrido un problema grave. Reponga el MP usando el conector del cargador. Si el problema persiste, llame a Datapaq.



Europa y Asia

DATAPAQ Limited
Deanland House, 160 Cowley Road
Cambridge, CB4 0GU, UK
Tel: +44 (0)1223 423141
Fax: +44 (0)1223 423306
e-mail: sales@datapaq.co.uk

Norte y Sud América

DATAPAQ, Inc.
187 Ballardvale Street
Wilmington, MA 01887 USA
Tel: +978 988 9000
Fax: +978 988 0666
e-mail: sales@datapaq.com



www.datapaq.com