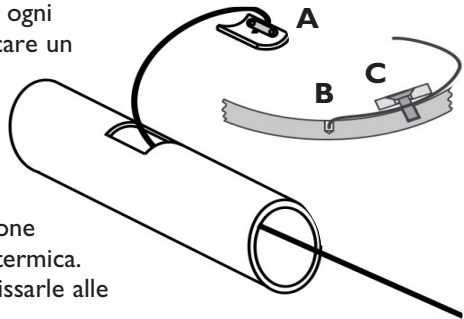


Barriera termica rotante a evaporazione per ricottura e omogeneizzazione di tubi nei processi non di tempra

GUIDA UTENTE

Preparazione del provino e delle termocoppie

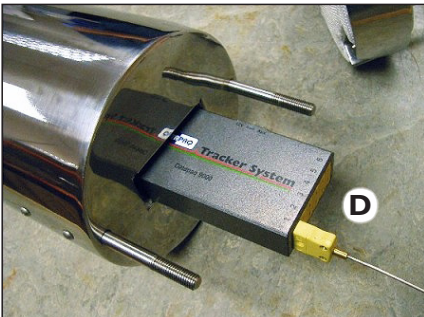
1 Ritagliare una sezione del tubo per ogni termocoppia da inserire (**A**). Praticare un foro in ogni sezione di prova per inserire la punta della termocoppia (**B**) e un bullone adiacente per mantenerla in posizione (**C**). La lunghezza della termocoppia deve essere uguale alla distanza dall'estremità del tubo alla sezione di prova più la lunghezza della barriera termica. Far passare le termocoppie nel tubo e fissarle alle sezioni di prova.

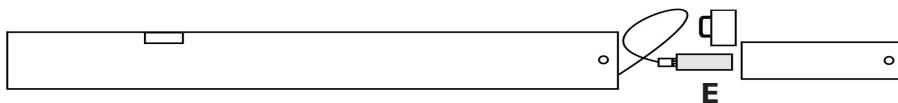


2 Riportare indietro le termocoppie e saldare le sezioni di prova in posizione.

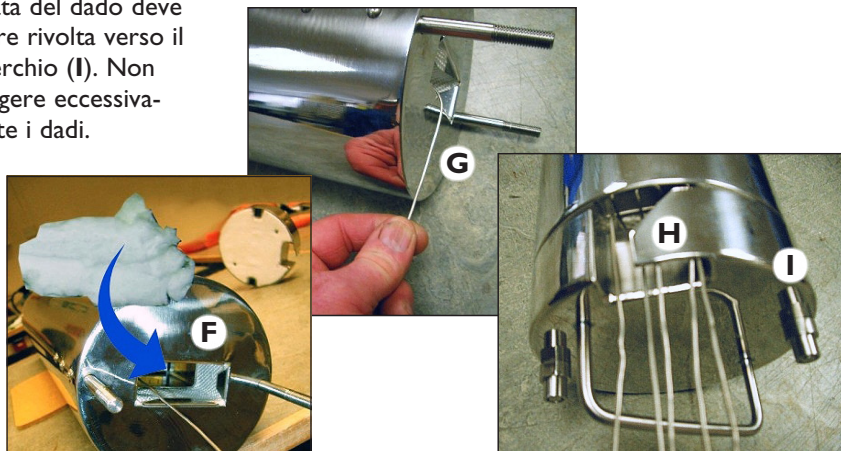
Installazione della barriera termica e del registratore dati

1 Reimpostare il **registratore dati** per un nuovo ciclo di rilevazione del profilo di temperatura (vedere il *Manuale utente* del registratore) e inserire le termocoppie nel registratore (**D**, **E**). **Avviare il registratore** premendo il pulsante di avviamento, se non è stata selezionata l'attivazione a tempo o innescata dalla temperatura durante la reimpostazione del registratore. **Spingere il registratore nella barriera** fino in fondo e aggiungere tessuto in fibra isolante per riempire lo spazio tra il coperchio della barriera e il registratore (**F**).



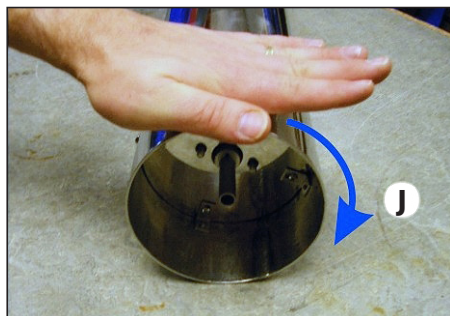


2 Applicare della pasta al rame antigrippante Molykote per alte temperatura ai perni di fissaggio del coperchio della barriera. Piegare le termocoppie di 90° attraverso la superficie frontale della barriera (**G**), quindi **mettere il coperchio** e piegare le termocoppie facendole passare attraverso la fessura di uscita sul coperchio (**H**). Accertarsi che i dadi siano inseriti come illustrato: l'estremità fresata del dado deve essere rivolta verso il coperchio (**I**). Non stringere eccessivamente i dadi.



Controllo della barriera e riempimento con acqua

1 Prima di ogni ciclo di lavorazione, far ruotare la barriera su una superficie piana per **verificare che il meccanismo interno della barriera termica sia libero di ruotare** (**J**). Il tubo di riempimento centrale deve rimanere sostanzialmente fermo mentre la barriera gira; se il tubo di riempimento ruota con la barriera, restituire immediatamente la barriera a Datapaq per la manutenzione.

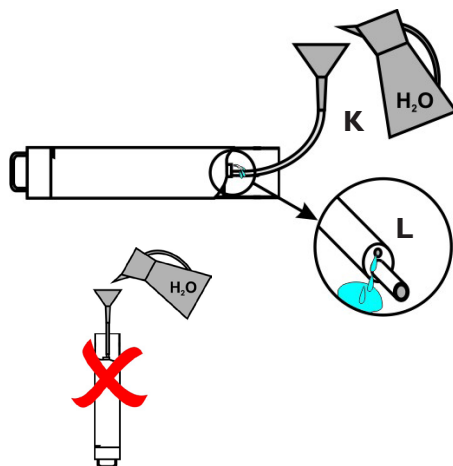


2 Collegare un'estremità di un tubo flessibile al tubo di riempimento della barriera e l'altra estremità a un imbuto (**K**). **Riempire con la corretta quantità d'acqua**, come specificato nella scheda tecnica o nel preventivo.

Quando la barriera è piena, l'acqua in eccesso comincerà a fuoriuscire dallo sfiatatoio sopra il tubo di riempimento (L). Non riempire eccessivamente, in quanto l'acqua potrebbe infiltrarsi nell'isolante, danneggiandolo in modo irreparabile.

ATTENZIONE

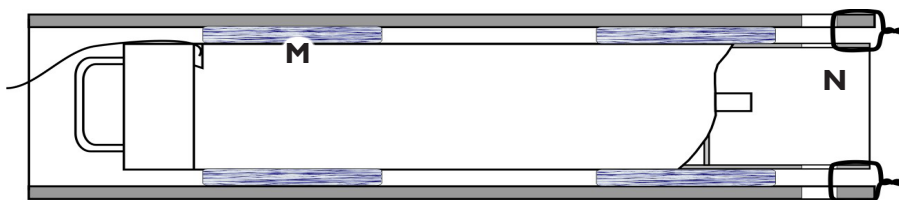
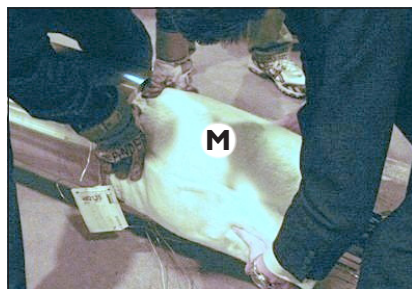
Verificare che la barriera sia in posizione orizzontale durante il riempimento. Non riempire mai la barriera in posizione verticale.



Inserimento della barriera nel tubo

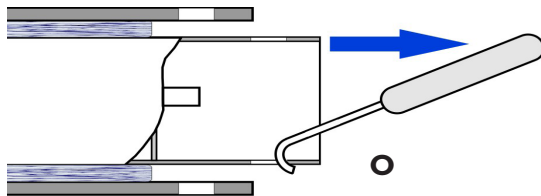
1 Se necessario, avvolgere la barriera con tessuto in fibra isolante (M) per stabilizzarla e **inserire la barriera nel tubo**.

2 Per fare in modo che la barriera ruoti con il tubo, **legarli insieme con filo metallico robusto (N)** attraverso due fori praticati vicino all'estremità del tubo in corrispondenza dei due fori di fissaggio all'estremità della barriera termica. In alcuni casi, la barriera e il tubo possono essere uniti mediante bulloni.



Recupero della barriera termica

Alla fine del ciclo di rilevazione del profilo di temperatura, tagliare e rimuovere immediatamente il filo che lega la barriera. Inserire un gancio (O) per **estrarre la barriera dal tubo**, quindi rimuovere il registratore dalla barriera.



© Datapaq Ltd., Cambridge, Regno Unito 2010 Tutti i diritti riservati

Datapaq Ltd. si astiene da qualunque affermazione o garanzia di qualsiasi genere in merito al contenuto della presente pubblicazione e disconosce specificamente qualsivoglia garanzia implicita di commerciabilità e idoneità per scopi particolari. Datapaq Ltd. non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente pubblicazione o per qualsiasi danno accidentale o consequenziale in relazione alla fornitura, alle prestazioni o all'utilizzo del software Datapaq, dell'hardware associato o del presente manuale. Datapaq Ltd. si riserva il diritto alla revisione periodica della presente pubblicazione e alla modifica del suo contenuto senza obbligo di notifica ad alcuna persona di tali revisioni o modifiche.

Datapaq e il logo Datapaq e Furnace Tracker sono marchi registrati di Datapaq.
I manuali utente sono disponibili in altre lingue. Per maggiori informazioni, contattare Datapaq.

Europa e Asia

Datapaq Ltd
Lothbury House,
Cambridge CB5 8PB, UK
Tel: +44-(0)1223-652400
Fax: +44-(0)1223-652401
sales@datapaq.co.uk

www.datapaq.com

America del Nord e del Sud

Datapaq, Inc.,
3 Corporate Park Dr., Unit 1,
Derry, NH 03038, USA
Tel: +1-603-537-2680
Fax: +1-603-537-2685
sales@datapaq.com