

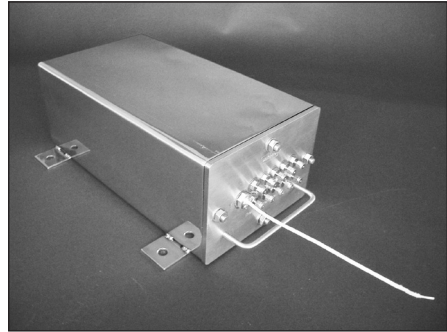
# Oven Tracker®



## Bouclier thermique TB4215 RotoPaq

### GUIDE DE L'UTILISATEUR

Le bouclier thermique TB4215 RotoPaq de Datapaq® a été conçu pour des applications de rotomoulage/ moulage par embouage à des températures dépassant 300 °C/572 °F, avec refroidissement du moule par douche à l'eau. Ce bouclier est conforme à la norme IP67.



Ce manuel ne contient aucune information sur l'utilisation de l'enregistreur de données, ni sur les télémesures. Consultez *Enregistreur de données Tpaq21 Manuel de l'utilisateur*.

Assurez-vous que les performances du système correspondent aux températures et durées requises du processus que vous allez utiliser (voir spécifications ci-dessous). En cas de doute, contactez Datapaq.

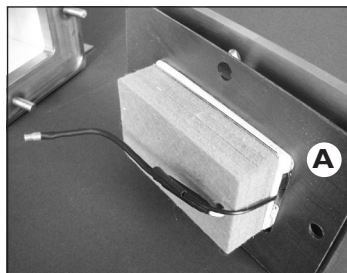
Avant d'exécuter le premier profil de température, l'isolation du bouclier doit être parfaitement sèche. Pour ce faire, vous devez procéder comme suit. Amenez le bouclier à la température de traitement (350 °C/662 °F) et maintenez-le à cette température pendant 1 heure. Au cours de cette opération, la plaque avant du bouclier doit être fixée (voir étape 8 ci-dessous) et l'enregistreur de données, les dissipateurs thermiques ou les sondes doivent être débranchés. Le bouclier doit avoir complètement refroidi avant utilisation.

<b>Temp °C</b>	100	150	200	300	400	450	500
<b>Temp °F</b>	212	302	392	572	752	842	932
<b>Durée à l'air</b>	18.5 h	10 h	6 h	3.75 h	1.75 h	1 h	50 min
<b>Dimensions</b>	Hauteur 130 mm 4.1 po.	Largeur 180 mm 5.9 po.	Longueur 365 mm 15.0 po.	Poids avec dissipateurs thermiques 12.25 kg 27 lb			
<b>Dissipateur thermique</b>	TB1001 × 2 (1 kg/2.2 lb chacun)						

# Installation

## 1 Placez le joint de la plaque avant

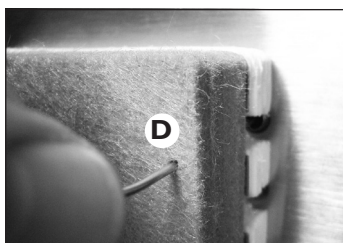
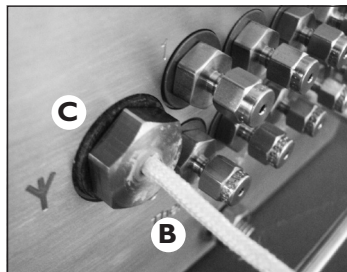
Fixez le joint d'étanchéité en graphite (A) à l'intérieur de la plaque avant du bouclier, autour du bloc d'isolation jaune. Ce joint permettra de renforcer l'étanchéité une fois la plaque avant vissée.



*Le joint d'étanchéité se déformant pendant l'utilisation, vous devez le remplacer avant chaque utilisation afin de garantir une bonne étanchéité.*

## 2 Réglez l'antenne de transmission

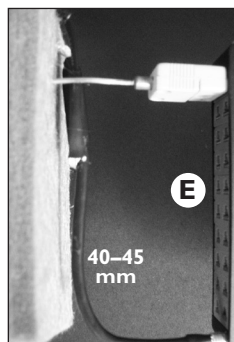
Vérifiez que l'antenne de transmission (B) est correctement fixée à l'extérieur de la plaque avant et que la rondelle d'étanchéité (C) placée sous son contre-écrou est intacte. Serrez-la à l'aide d'une clé à vis ou remplacez-la si nécessaire.



## 3 Installez les sondes

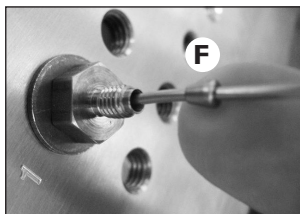
Introduisez chaque sonde à isolation minérale dans la plaque avant depuis l'intérieur, en l'insérant par le trou requis dans le bloc d'isolation jaune de la plaque avant (D). Les trous peuvent être difficiles à voir.

Courbez délicatement la sonde à l'intérieur de la plaque avant de façon à ce que sa fiche (E) puisse s'insérer dans l'enregistreur. Lorsque toutes les sondes sont en place, ajustez-les de façon à ménager un espace de 40–45 mm / 1,6–1,8 po. entre le bloc d'isolation jaune et la plaque avant de l'enregistreur.



## 4 Ajustez les raccords de compression

Sur chaque sonde à isolation minérale (F), placez une olive de telle sorte que son cône s'encastre dans le raccord de compression de la plaque avant de la sonde. Placez le chapeau de la vis et fixez-le à l'aide d'une clé à vis (G), en prenant soin de ne pas serrer trop fort pour ne pas endommager la sonde. Si certaines sondes ne sont pas utilisées, insérez une vis d'obturation (SC0052) dans le raccord de compression, en utilisant une olive de la même façon.



## 5 Réinitialisez l'enregistreur

Réinitialisez l'enregistreur à l'aide du logiciel Insight (voir *Enregistreur de données Tpaq21 Manuel de l'utilisateur*). Le mode de déclenchement recommandé est le Bouton Start.



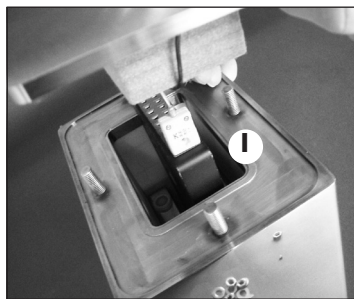
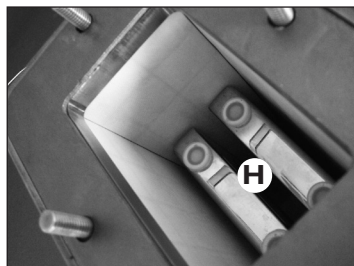
## 6 Vérifiez la télémesure

Vérifiez que les sondes sont insérées correctement dans les canaux requis de l'enregistreur et que l'antenne de transmission est branchée à la connexion de l'antenne sur l'enregistreur (E). Appuyez sur le bouton vert de démarrage de l'enregistreur pour lancer la collecte des données et activer la transmission. Vérifiez que le témoin vert clignote confor-

mément à l'intervalle d'échantillonnage et que le logiciel Insight reçoit un signal de télémesure (sélectionnez Affichage > Outil de temps réel). Changez la position et l'orientation du récepteur pour obtenir le meilleur signal possible (voir *Enregistreur de données Tpaq21 Manuel de l'utilisateur*) et assurez-vous que toutes les sondes fonctionnent correctement.

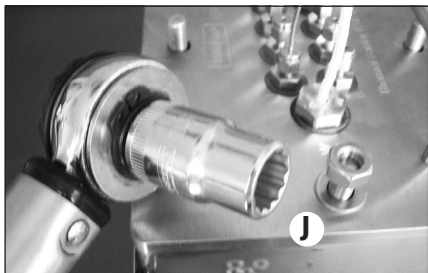
## 7 Chargez le système dans le bouclier

Placez le bouclier debout afin que l'ouverture soit vers le haut. Insérez les deux dissipateurs thermiques (H), puis faites glisser doucement l'enregistreur (I) afin de le placer entre les deux dissipateurs.



## 8 Fixez la plaque avant

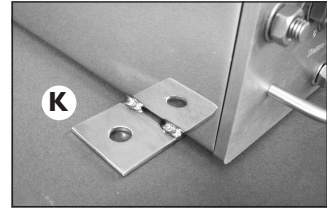
Fixez la plaque avant du bouclier à l'aide des écrous et rondelles fournis (J). Après un premier serrage manuel, utilisez une clé dynamométrique pour uniformiser le serrage à 20 Nm/15 lb ft.



## 9 Montez le bouclier sur le rotomoule

La procédure de montage appropriée varie en fonction des applications. En règle générale, vous devez monter le bouclier et le fixer sur le moule à un emplacement adéquat, pour permettre le mouvement des sondes à l'intérieur

et autour de la cavité du moule. Assurez-vous que l'antenne ne fait pas obstacle au moule. Utilisez des boulons de fixation M10 sur les supports de fixation (K) du moule, pour le fixer au châssis ou à une plaque de montage personnalisée. Vérifiez que le bouclier est solidement fixé et qu'aucun mouvement ni vibration ne viendra le perturber.



## **10** Effectuez une dernière télémessure avant de commencer

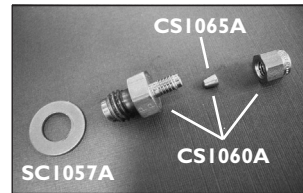
Vérifiez une nouvelle fois l'intensité du signal pour toutes les sondes.

## Remplacement des sondes

Si une sonde doit être remplacée, coupez-la afin de pouvoir la retirer de la plaque avant et placez une nouvelle olive dans le raccord de compression. Si le raccord de compression lui-même doit être remplacé, vous devrez également utiliser une nouvelle rondelle en cuivre.

### PIECES DETACHEES – NUMEROS DE SERIE

TB4215A75	Joint d'étanchéité en graphite pour la plaque avant du bouclier thermique
TX2080A	Antenne de transmission
TB4215A60	Rondelle d'étanchéité de l'antenne de transmission
CS1060A	Raccord de compression (corps, olive, chapeau à vis) de la plaque avant
CS1065A	Olive pour le raccord de compression
SC1057A	Rondelle en cuivre pour le raccord de compression
PA0710A (1 m/39 po.)	Sonde à isolation minérale de type K, 1,5 mm/0,06 po.
PA0711A (2 m/79 po.)	
PA0712A (3 m/118 po.)	



© Datapaq Ltd., Cambridge, Royaume-Uni 2013 Tous droits réservés

Datapaq Ltd. n'émet aucune assertion ou garantie de quelque sorte que ce soit sur le contenu de ce document et rejette particulièrement toute responsabilité implicite de qualité loyale et marchande ou d'aptitude pour un but quelconque. Datapaq n'est pas responsable des éventuelles erreurs ou omissions contenues dans ce document ou de tout dommage fortuit ou consécutif résultant de la fourniture, des performances ou de l'utilisation du logiciel Datapaq, du matériel associé ou du présent document.

Datapaq Ltd. se réserve le droit de réviser de temps à autre cette publication et d'apporter des modifications au contenu de ce manuel sans obligation d'avertir qui que ce soit de telles révisions ou modifications.

Datapaq et le logo Datapaq et Oven Tracker sont des marques déposées de Datapaq.

Les manuels de l'utilisateur sont disponibles dans d'autres langues. Pour plus de détails, contactez Datapaq.

#### Europe et Asie

Datapaq Ltd  
Lothbury House,  
Cambridge CB5 8PB, Royaume-Uni  
Tel: +44-(0)1223-652400  
Fax: +44-(0)1223-652401  
sales@datapaq.co.uk  
www.datapaq.com

#### Amériques du Nord et du Sud

Datapaq, Inc.,  
3 Corporate Park Dr., Unit I,  
Derry, NH 03038, Etats-Unis  
Tel: +1-603-537-2680  
Fax: +1-603-537-2685  
sales@datapaq.com