

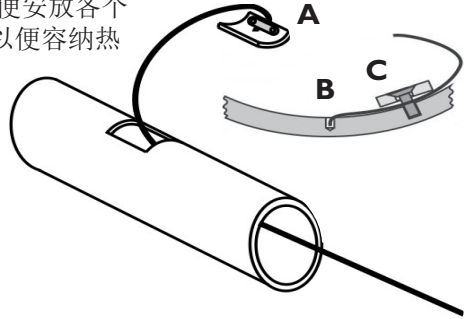
# 炉温跟踪仪

# 淬火过程中的管子退火和均化用的旋转蒸发隔热箱 用户指南



## 准备试件和热电偶

**1** 从管子上切下所需数量的试块以便安放各个热电偶 **(A)**。在每个试块上钻孔以便容纳热电偶尖 **(B)** 和相邻的夹紧螺栓 **(C)**。热电偶的长度应等于管端到试块的距离加上隔热箱的长度。将热电偶穿出切口并固定到试块上。



**2** 拉回热电偶并焊好所有试块。

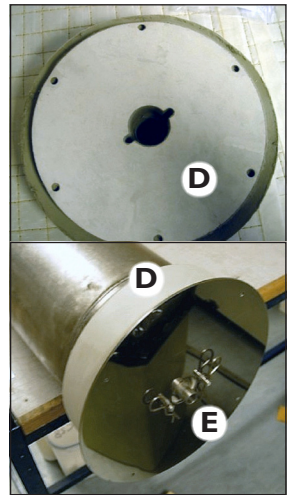
## 更换隔热材料

隔热箱的多微孔隔热材料潮湿时会丧失隔热性，因此每次运行（经过水淬）后都必须予以更换。

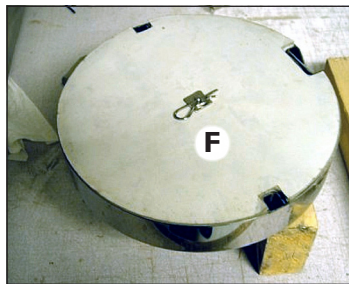
### 警告

如果过水后不更换隔热材料，则数据记录器和隔热箱会严重受损。

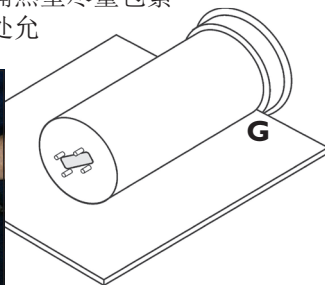
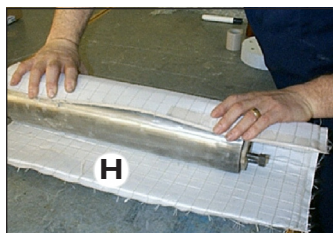
**1** 在水槽注水口和两个止动销 **(E)** 的上方装上后隔热块 **(D)**。然后装上后板并用两个 R 形卡子固定。



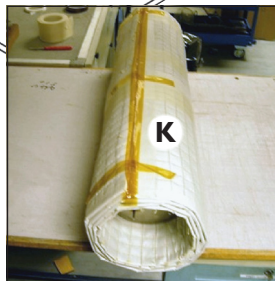
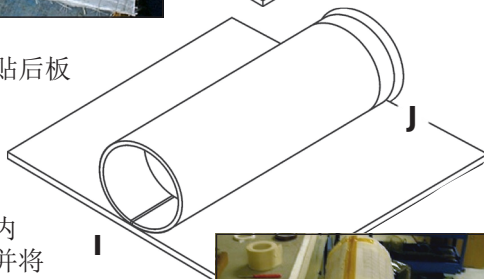
- 2 仔细将箱盖隔热块嵌入隔热箱盖内，并用方形垫片和 R 形卡子予以固定 (F)。



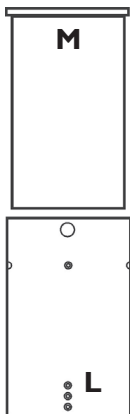
- 3 水槽隔热材料由尺寸不同的两大块填充絮隔热垫（内外垫）组成。在后隔热块和后板已装在水槽上的情况下，找出内垫（两块中较小的一块）并将水槽放于其上，使垫的一端接近后隔热块的正面 (G)。用隔热垫尽量包紧水槽 (H)，垫宽约等于水槽周长，垫的边缘接缝处允许留有细微间隙。



- 4 装外垫时，使内隔热层的接缝 (I) 对准外垫的中心线，并使外垫的边缘紧贴后板的内面 (J) 以使外垫盖住后隔热块。内外隔热垫的长度因后隔热块的厚度而异，因此两垫的前缘应对齐。两垫超出水槽端部的量取决于隔热箱的尺寸。使外垫尽量包紧内垫，按上述方法用胶带予以固定，并将胶带纵向贴在接缝上 (K)。

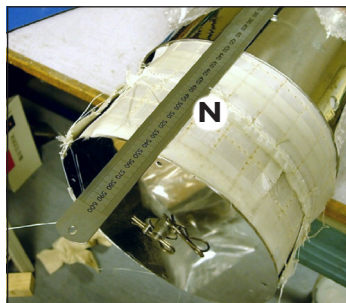


## 将隔热水槽装入隔热箱外壳

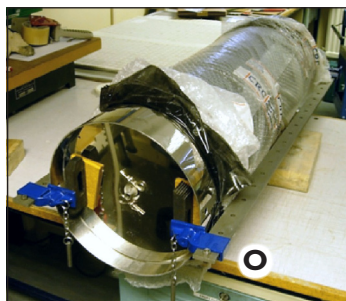


**1** 将隔热箱外壳竖立在地面上，通过其底部的三孔组进行定位 (**L**)。将隔热水槽向下放入外壳，使水槽的后板 (**M**) 在最上方。

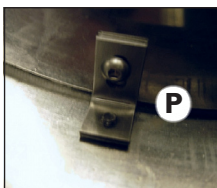
**2** 隔热水槽完全进入壳体之前，用一把直尺 (**N**) 使后板上的四个孔对准壳体顶部附近的四个埋头孔。



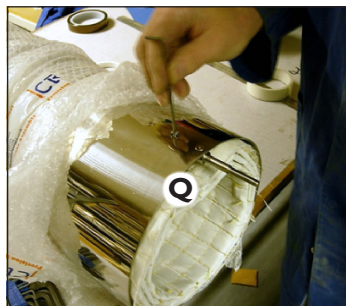
**3** 将隔热水槽推入壳体，直至后板恰好超过壳体上的四个埋头孔。对于大一点的隔热箱，可用长夹子 (**O**) 来完成这一工作。



**4** 装上可将后板锁定在壳体上的四个支架 (**P**)：壳体外用埋头内六角螺钉，后板上则用圆头内六角螺钉。



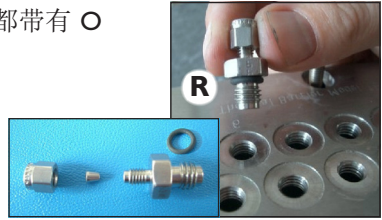
**5** 将隔热箱盖固定用的两个螺柱 (**Q**) 装在壳体的另一端：每个螺柱用三个埋头内六角螺钉固定到位。



## 安装隔热箱和数据记录器

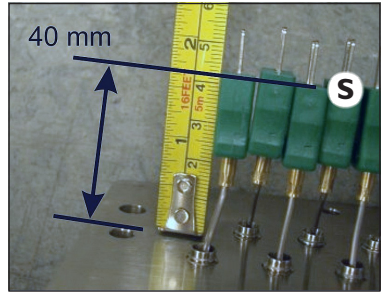
- 1 将密封压盖装在面板上，每个压盖下都要带有 O 形圈 (R)。

关于安装密封压盖的详细信息，请参阅《炉温跟踪仪密封压盖用户指南》(MA5930A)。



拉出每支热电偶，直到热电偶插头座与隔热箱面板内侧相距 40 mm 时为止 (S)，然后用手拧紧螺母。对所有热电偶都重复这一步骤，并确保所有热电偶插头（+和-）方向一致。轻微扳动热电偶以确保所有插头都排列整齐。

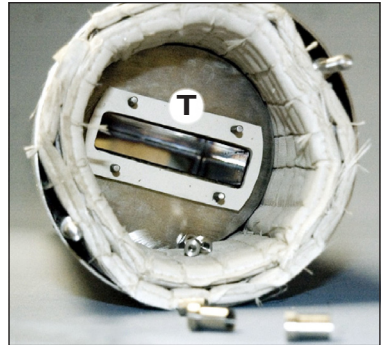
拧紧密封压盖的螺母。请勿过度拧紧螺母，否则会剪切掉密封压盖：请使用开口扳手拧至螺母扣紧后再拧  $\frac{1}{2}$  ~  $\frac{3}{4}$  圈。



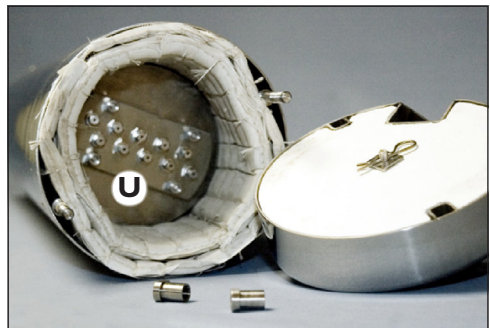
- 2 重置数据记录器（请参阅记录器的《用户手册》）以便进行新的温度曲线运行，接着将热电偶插入记录器。按开始按钮以启动记录器（除非重置时已选择时间或温度触发）。

- 3 清洁水槽可视侧的表面以及面板（用来将记录器密封在隔热箱内）的配合面，然后将硅橡胶垫圈装在水槽端部的四个螺柱上 (T)。

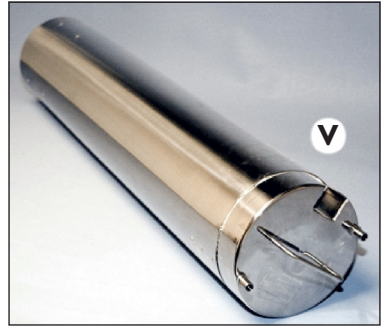
每次运行时务必检查橡胶圈，如有磨损迹象应予以更换。



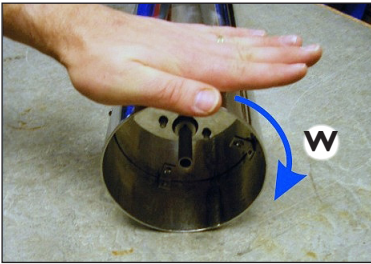
- 4 在面板已装在四个螺柱上的情况下将记录器组件装入水槽 (U，图中未给出热电偶)。用手按对角交替拧紧面板上的四个固定螺母，接着用套筒扳手再拧紧  $\frac{1}{4}$  ~  $\frac{1}{2}$  圈。



- 5** 将热电偶从隔热箱盖上的出口引出。给箱盖固定螺柱上涂一些 Molykote 高温防卡死铜基油脂，然后装上箱盖 (V)。切勿过度拧紧螺母。



## 检查隔热箱并注水

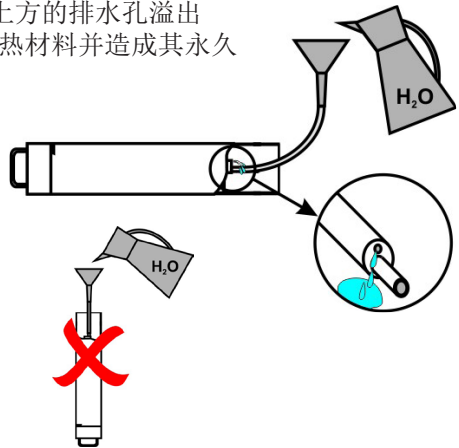


- 1** 每次运行前，沿平坦表面滚动隔热箱以确认隔热箱内部机构转动自如 (W)。隔热箱转动时中央加水管应基本保持不动。如果加水管随着隔热箱转动，请立即将隔热箱送返 Datapaq 进行维修。
- 2** 将软管一端连接到隔热箱加水管，另一端连接到漏斗 (X)。按照数据表或报价单中的指示加入适量的水。

隔热箱加满时，多余的水会从加水管上方的排水孔溢出 (Y)。请勿加注过量，否则水会漏入隔热材料并造成其永久损坏。

### 警告

加注时应确保隔热箱水平。  
切勿在隔热箱处于垂直状态时加注。

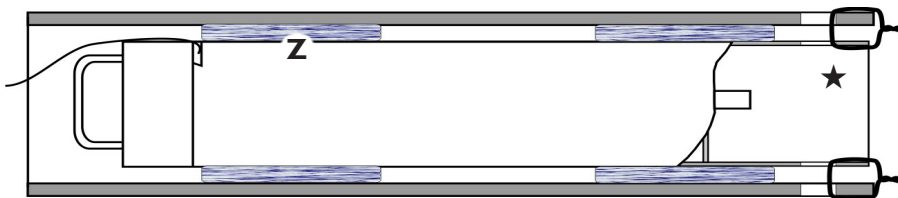


## 将隔热箱装入管子

**1** 必要时在隔热箱周围加上隔热纤维毯 (Z) 以使其保持稳定，然后将隔热箱推入管子。

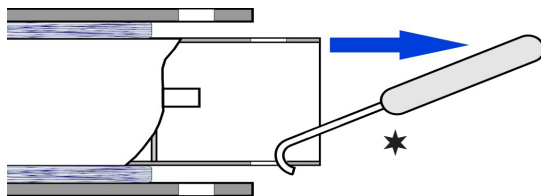


**2** 要确保隔热箱随着管子转动。为此可通过管端附近的两个孔和隔热箱端部的两个固定孔用粗金属丝将其固定在一起 (★)。有时还可用螺栓将隔热箱和管子固定在一起。



## 回收隔热箱

运行结束时，应立即剪断并去除固定隔热箱的金属丝。用钩子 (★) 从管子中拉出隔热箱，然后从隔热箱中取出记录器。





© Datapaq Ltd., Cambridge, UK 2010 版权所有

Datapaq有限公司对此处的内容不作任何表态或保证，同时也明确拒绝对与任何特定目的有关的适销性或适合性作出任何隐含的保证。Datapaq有限公司对其中所包含的错误、或者与Datapaq软件、相关硬件及本资料的供给、性能或使用等有关的偶发或间接的损害概不负责。Datapaq有限公司保留时常修正本出版物并更改其内容的权利，而且也没有将这种修正或更改通知任何人的义务。

Datapaq和Datapaq标志是Datapaq公司的注册商标。

备有其他语言的用户手册。欲知详情，请与Datapaq联系。

---

欧洲和亚洲  
Datapaq Ltd  
Lothbury House,  
Cambridge CB5 8PB, UK  
Tel: +44-(0)1223-652400  
Fax: +44-(0)1223-652401  
sales@datapaq.co.uk

北美洲和南美洲  
Datapaq, Inc.,  
3 Corporate Park Dr., Unit 1,  
Derry, NH 03038, USA  
Tel: +1-603-537-2680  
Fax: +1-603-537-2685  
sales@datapaq.com  
www.datapaq.com